

- Házba épített termosztátok



046-80; IFA,  
Kétutas termosztát, komplett modell.  
Nyitóhőmérséklet: 80 C°; emelés: 6 mm;  
Műanyag ház; dörzshegesztve.



071-79; Steyer, Kétutas termosztát,  
különböző motortípusokhoz.  
Nyitóhőmérséklet: 80 C°; emelés:10 mm;  
keményforrasztva, D45mm-es cső.  
Sárgaréz ház.



029-80; Lada, kétutas termosztát.  
Nyitóhőmérséklet: 80 C°; emelés: 6 mm; CuZn 30  
ház, forrasztva , D30 mm-es csőcsatlakozás

- Termosztátok



008-42; D19 mm-es átfolyó keresztmetszet.  
Kétutas termosztát, nyitóhőmérséklet:  
42 C°; emelés 5 mm.  
Beépítés: alacsony hőmérsékletű közegbe,  
magas rezgésállóság.



102-65; D19; Egyutas termosztát  
Nyitóhőmérséklet: 65 C°; emelés 4 mm;  
Felhasználás: hobby járművekhez



033-80; d30 mm átfolyó keresztmetszet. Kétutas termosztát, többek  
között a következő szgk. típusokhoz: Alfa Romeo, Fiat, Lancia, Renault  
Nyitóhőmérséklet: 80 C°; emelés 6 mm.





01-00-02-08; D28 mm termosztát alsó szeleptányér; anyaga CuZn 30, sajtolt, mélyhúzott, alkatrész, többcélú felhasználás



04-61-01-01; d50 mm termosztát gyűrű; anyaga: CuZn 30, sajtolt, mélyhúzott, többcélú felhasználás



031-80; D30 mm kétutas termosztát, nyitót hőmérséklet: 80 C°; emelés 6 mm



04-61-79; D50 mm kétutas termosztát,  
nyitóhőmérséklet: 80 C°; emelés 10 mm;



508-70; légszeleppatron, Ikarus busz,  
pneumatikus ventillátor, kuplung,  
nyitás 70-90 C °-ig,  
emelés 0,05 mm/C °

00-03-42; D19 mm termosztát patron,  
nyitás: 42-60 C °-ig,  
emelés: 5 mm, pontosság: +/-1 C °,  
termosztát alkatrész



00-00-04-02; D19 mm termosztát  
felső kengyel, nagyfokú terhelhetőség

- Forgácsolt alkatrészek:



699-04; Bordázott cső, kúpos menettel egy felfogásban CNC esztergán forgácsolt



699-48; Menetes persely anyaga: D18x2 mm acélcső, görgőzött menet



99-00-10-01; Gömbcsatlakozó saválló anyagból, repülőgép motor üzemanyag-vezeték csatlakozó kemény-forrasztható kivitel



699-09; Szelepemelő védőcső  
D16 mm-es Alu csőből,  
gumibetéttel alakított kivitel.



400-09; Olajfúvóka védőhüvely  
saválló, görgőzve sajtolva



699-80; Hobbijárművek gyertyacsöve  
Saválló cső gumifelöntéssel  
240 000 db/év sorozatnagyságban



99-00-17-02; Nyers gyertyacső  
saválló acélból (vonalhegesztett),  
különleges átmérővel D24,5x0,5 mm.



771-92; Ventilátor hőkapcsoló  
hiszterézis 5 C °, bekapcsolási hőfok: 87 C °  
kikapcsolási hőfok: 92 C °  
személygépkocsikhoz és haszongépjárművekhez



- Kivágott, mélyhúzott és sajtolt alkatrészek



400-18; Emelő  
anyaga X5 Cr Ni 1810,  
formázott menet, koptatott felület



400-24; Emelő  
anyaga X5 Cr Ni 1810,  
formázott menet, koptatott felület



400-21; Gázbowden tartó  
anyaga X5 Cr Ni 1810  
formázott menet, koptatott felület,  
bordanyomással merevítve.



400-19; Bowdentartó  
anyag: X5 Cr Ni 1810,  
kalibrált furat, koptatott felülettel



400-02; Huzaltartó tárcsa  
anyag: X5 Cr Ni 1810  
kalibrált furat, koptatott felület



400-20; Emelőkar  
anyag: X5 Cr Ni 18 10  
kalibrált furat, koptatott felület



680-02; Vízszivattyú tömszelence  
anyag: CuZn 30 mélyhúzott ház, grafitos bakelit  
csúszógyűrűvel.



699-36; Csepptálca / porlasztótálca  
anyag: AlMgSi lemez mélyhúzva,  
hegesztett csomkkal.



699-08; Könyökcső acélból,  
fémragasztáshoz D12x2 mm.



699-78; Könyökcső kúpos  
menettel



699-05; Hűtővízkönyökcső  
anyaga: 0,7 Alu cső, D18x2 mm, hajlítás után görgőzött  
menettel





698-06; Levegőszűrő-ház  
anyaga: Al 99,5 mélyhúzott ház, extrudált  
gumitömítés, acél rögzítő fülekkel



99-00-20-08; Cső  
Aluminium (mag)öntvényből  
Szívócsövek alkatrésze

- Hegesztett / keményforrasztott alaktrészek



698-10; Turbo szívócső / anyaga: AlMgSi lemez és cső  
az áthatások 3D lézerrel készültek.  
Falvastagság 2mm, készülékben kézi AWI hegesztéssel gyártva



98-02-07; Csepptálca  
anyaga: AlMgSi mélyhúzzható lemez, az áthatások 3D lézerrel készültek  
Falvastagság 2mm, készülékben kézi AWI hegesztéssel gyártva



698-05; 698-08; Csőív  
anyaga: AlMgSi cső és lemez, az áthatások 3D lézerrel készültek.  
Falvastagság 2mm, készülékben kézi AWI hegesztéssel gyártva.





698-03; Hathengeres motor szívócsöve, anyaga: AlMgSi , az áthatások 3D lézerrel készültek. Falvastagság 2mm, készülékben kézi AWI hegesztéssel gyártva.



99-25; Benzincső  
saválló cső gyűrűs csatlakozóval keményforrasztva,  
másik oldalon vágógyűrűs csatlakozóval.



99-73; Benzincső  
saválló cső 2 db gyűrűs csatlakozóval kemény-  
forrasztva, másik oldalon vágógyűrűs  
csatlakozóval



699-23; Olajcső  
saválló cső gyűrűs csatlakozóval  
keményforrasztva,  
másik oldalon vágógyűrűs csatlakozóval.



98-02-03; Pillangószelep-  
tengely  
saválló lemezzel, kemény-  
forrasztva.



98-12; Olajleválasztó  
anyaga: AlMgSi cső, lemez,  
lézervágással, készülékben AWI kézi hegesztéssel  
összeállítva



698-11 Előmelegített szívócső  
anyaga: AlMgSi cső, az áthatások 3D lézerrel készültek.  
Falvastagság 2mm, készülékben kézi AWI hegesztéssel gyártva,  
belül saválló pillangószeleppel



98-04; Hűtővíz táguló tartály  
anyaga: AlMgSi , az áthatások 3D lézerrel készültek.  
Falvastagság 2mm, készülékben kézi AWI hegesztéssel gyártva ,  
nyomáspróbával bevizsgálva.



699-21; Olajiszap lecsapató (metszet)  
anyag: X5CrNi18 10. mélyhúzott ház, kézi AWI hegesztés